

> MINI-DRV 2-TUBES

MINI-SMMS_e DE 8 ET 10 CV



4,57

SCOP MAX

31,5 KW

22,4 KW
PUISSANCE

+46°C

-20°C
FONCTIONNEMENT



8 - 10 CV

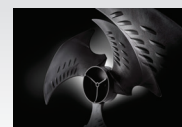
Le nouveau MiNi-SMMS_e de 8 et 10 CV est le plus puissant des groupes MiNi-DRV de la gamme. Il est une solution idéale pour les applications de hautes capacités en chauffage et/ou en rafraîchissement, tout en répondant à des contraintes d'espace disponible limité pour intégrer un groupe extérieur DRV.

- Unité extérieure compacte : seulement 390 mm de profondeur afin de faciliter son intégration dans de nombreuses configurations.
- Compresseur Twin-Rotary à régulation Inverter garantissant des performances énergétiques élevées : SEER atteignant 8,09 et COP de 6,05 à charge partielle.
- Grandes longueurs de liaisons frigorifiques jusqu'à 300 m facilitant la conception des systèmes pour s'adapter à de multiples configurations.
- Connectivité importante : compatible avec les unités intérieures de 0,6 CV et premier MiNi-DRV raccordable avec les modules hydrauliques (modèle « moyenne température ») pour la production d'eau chaude.

Le + Toshiba

PRESSION DISPONIBLE

Les MiNi-SMMS_e 8 & 10 CV disposent de 20 Pa de pression disponible, rendant ainsi possible leur installation en local technique.



Unité extérieure	MCY-	MHP0806HS8-E MiNi-SMMS _e 8 CV	MHP1006HS8-E MiNi-SMMS _e 10 CV
Nombre d'unités intérieures connectables		12	16 ⁽¹⁾
Capacité connectable	*/*	6,4 - 10,4	8,0 - 13,0 ⁽¹⁾
Puissance frigorifique	kW *	22,4	28
Puissance absorbée nominale	kW *	6,67	9,34
EER	W/W *	3,36	3,0
Efficacité saisonnière η _{sc} / SEER	*	320,6%/8,09	293,0%/7,40
Puissance calorifique +7°C 100% (nom./max.)	kW *	22,4/25	28/31,5
Puissance calorifique -7°C 100% (nom.)	kW *	16,2	20,3
Puissance absorbée nominale	kW *	5,20	7,00
COP +7°C 100%	W/W *	4,31	4,0
COP +7°C 50%	W/W *	6,05	5,62
COP -7°C 100%	W/W *	3,51	3,27
Efficacité saisonnière η _{hp} / SCOP	*	177,0%/4,50	179,8%/4,57
Intensité max.	A	-	-
Débit d'air standard	m ³ /h	8460	8820
Niveau de pression sonore à 1 m	dB(A) */*	58/59	59/60
Niveau de puissance sonore	dB(A) */*	-/-	-/-
Pression disponible max.	Pa	20	20
Plage de fonctionnement BS	°C *	-5 à +46	-5 à +46
Plage de fonctionnement BH	°C *	-20 à +15	-20 à +15
Dimensions (HxLxP)	mm	1740 x 990 x 390	1740 x 990 x 390
Poids	kg	147	147
Type de compresseur / Nombre		Twin-Rotary Inverter/1	Twin-Rotary Inverter/1
Charge initiale de R410A	kg (TeqCO ₂)	4,4 (9,19)	4,4 (9,19)
Diamètre ligne gaz		3/4"	7/8"
Diamètre ligne liquide		3/8" ⁽²⁾	3/8" ⁽²⁾
Longueur max. équivalente ⁽³⁾	m	150	150
Longueur max. réelle ⁽³⁾	m	120	120
Longueur max. totale ⁽³⁾	m	300	300
Dénivelé max. - groupe en bas/groupe en haut	m	30/30	30/30
Alimentation électrique	V-ph-Hz	Triphasé neutre, 400V (380-415), 50Hz	
Section alimentation min. ⁽⁴⁾	mm ²	5G2,5	5G4
Protection électrique ⁽⁴⁾	A	20	25

*: Froid **: Chaud. ⁽¹⁾ Si le nombre d'UI dépasse 12, le code puissance cumulé maximal des UI sera de 11 CV. ⁽²⁾ Le diamètre passe en 1/2" sous certaines conditions de longueurs et de dénivelé. ⁽³⁾ Lorsqu'un kit PMV est utilisé : longueur max. équivalente 130 m ; longueur max. réelle 100 m ; longueur max. totale 250 m. ⁽⁴⁾ Sections et protections données pour longueurs max. de câble suivantes : 8 CV = 35 m ; 10 CV = 30 m.